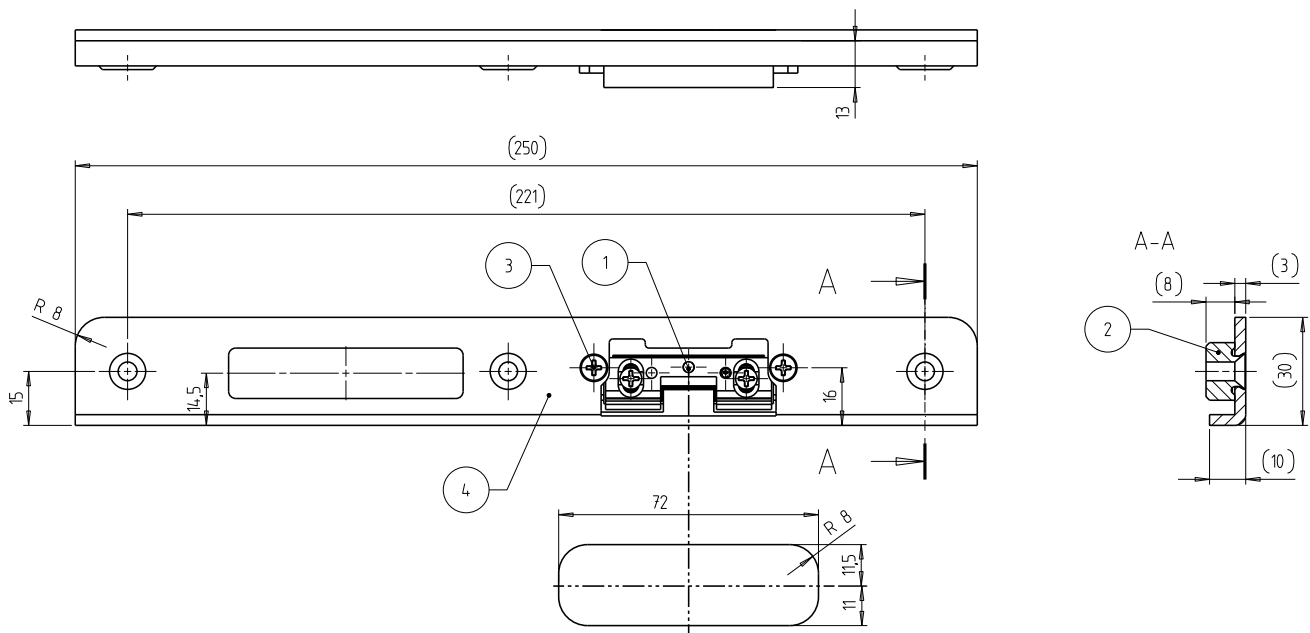




Frästiefe = angegebene Tiefe + min. 1 mm

Fräser $\varnothing$ 16 mm
Anlaufing $\varnothing$ 27 mm

wie gezeichnet DIN links
spiegelbildlich DIN rechts

Artikel-Nr. auf der Rückseite geprägt

Tolerierung nach ISO 8015

Pos. 2 mit Pos. 4 schlagverietet
Pos. 1 mit Pos. 4 und 3 verschraubt

4	Winkel-Schliessblech	1	9.851.00044	000	
3	Senkschraube DIN 965-M4x6	2	9.999.03370	000	
2	Distanzstueck	3	9.745.00039	000	
1	AT-Stueck kpl.	1	7.803.00038	000	
Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Teil	Bemerk
Anzahl der Änderungen	Art der Änderung	Zeichnung auf Aktuellem Stand gebracht		ANT	Gezeichnet
I				Y499GE	Jan. 2005
Volumen/mm³	Gewicht/g	Werkstoff-Nr.	Artikelnummer	Geprüft	
			15-530ER	Patrick Thode	
		Toleranz	Benennung	Datum	
		ISO 2768MK	Winkel-Schliessblech	06.05.2014	
Maßstab		Zusatzangaben		Werkzeug-Nr.	
I : I					
Gez.	Buerger	KFV	PDM - Nr.	Feldokument	Status
Dat.	18.02.1997		7.851.00040	000	26 20
Gepr.	Symme		Ersatz für :	Prüfvorschrift	Format
Dat.	18.02.1997		Ersetzt durch :		A3